

New

快速联轴器



DESIGNED
FOR ENGINEERING





快速联轴器

规格

类型

- A型: 带螺杆
- I型: 带内螺纹

编号

- F: 固定轴承
- L: 浮动轴承

外壳
铝材
黑色阳极氧化处理 ASS

闭合机制
钢制, 回火
镀锌, 蓝钝

紧固衬套 (I 型)
不锈钢 AISI 431
回火

安装螺钉 (A 型)
DIN 7984 槽头螺钉
性能等级 8.8

其他螺钉
钢制, 镀锌, 蓝钝处理

其他组件
不锈钢

不锈钢

信息

快速联轴器 GN 1050 不借助工具定位和连接组件, 使用螺杆 GN 1050.1 (参见页 6) 进行紧密和可重复的配合。对于不便使用螺丝刀的重复机器设置或组装, 可以在夹具或生产线上使用快速联轴器, 以高效安装导轨、盖板或其他设备。安全锁定按钮, 可防止意外打开快速联轴器。当按下按钮时, 衬套可以轴向移动, 以解锁插入到凹槽内部的螺杆。与此同时, 一个红色的环在外部变得可见, 用于指示解锁状态。

快速联轴器不传递任何扭矩。如果在同一设备上使用多个快速联轴器, 编号 L 可用于补偿径向和轴向偏移。如果需要, 孔 d_4 可以通过固定圆柱或凸轮尖销来定位快速联轴器。对于编号 L, 应用设备上的销孔必须按比例增大, 以允许进行径向调整。

法兰 GN 1050.2 (参见页 7) 可用作组装快速联轴器和螺杆的附件, 并提供额外的附件选择。



附件

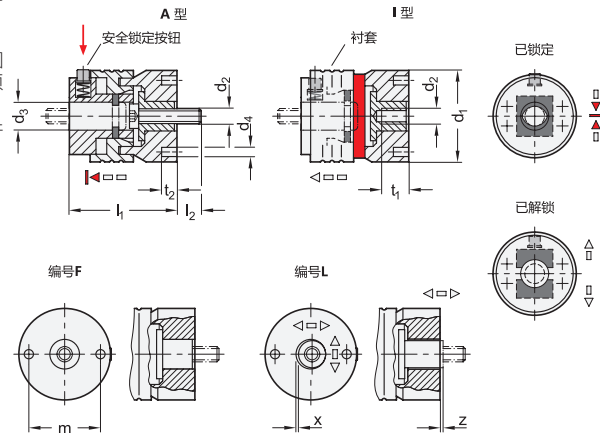
- 螺杆 GN 1050.1 (参见页 6)
- 法兰 GN 1050.2 (参见页 7)

可按需提供

- 其他颜色 (阳极氧化) 或无表面处理

技术信息

- 不锈钢特性 (参见 048 选型目录第 A26 页)
- 螺栓强度值 / 螺母 (参见 048 选型目录第 A20 页)

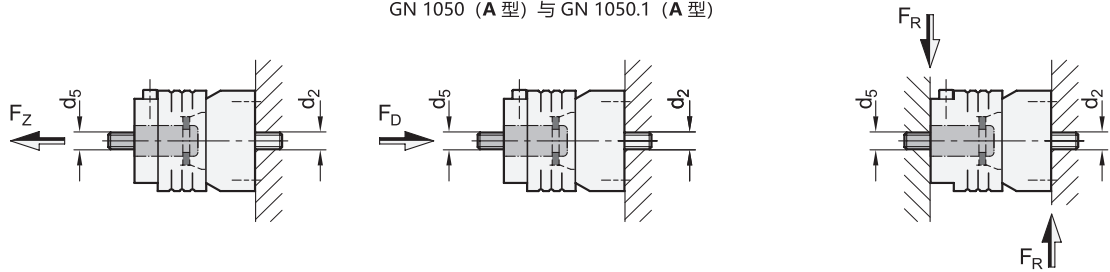


GN 1050

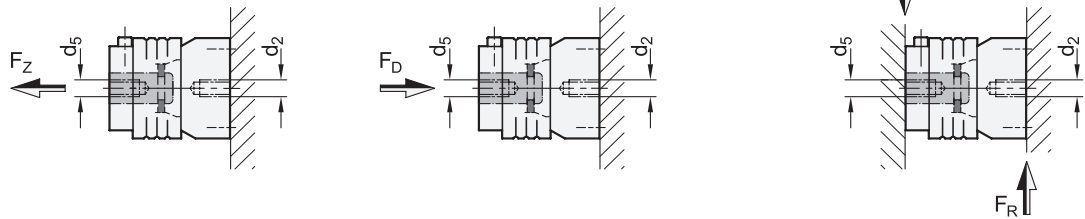
说明	标称尺寸	d2	d1	d3 孔 ± 0.03	d3 螺杆 GN 1050.1 ± 0.03	d4 H7	l1	l2	m	t1 Min.	t2	x +0.05 径向偏移	z ± 0.1 轴向偏移	
GN 1050-2N-M10-A-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	-	-	430
GN 1050-2N-M10-A-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	0.75	0.4	397
GN 1050-2N-M12-A-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	-	-	437
GN 1050-2N-M12-A-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	0.75	0.4	390
GN 1050-2N-M10-I-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	407
GN 1050-2N-M10-I-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	404
GN 1050-2N-M12-I-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	403
GN 1050-2N-M12-I-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	397

安装和负载信息

GN 1050 (A 型) 与 GN 1050.1 (A 型)



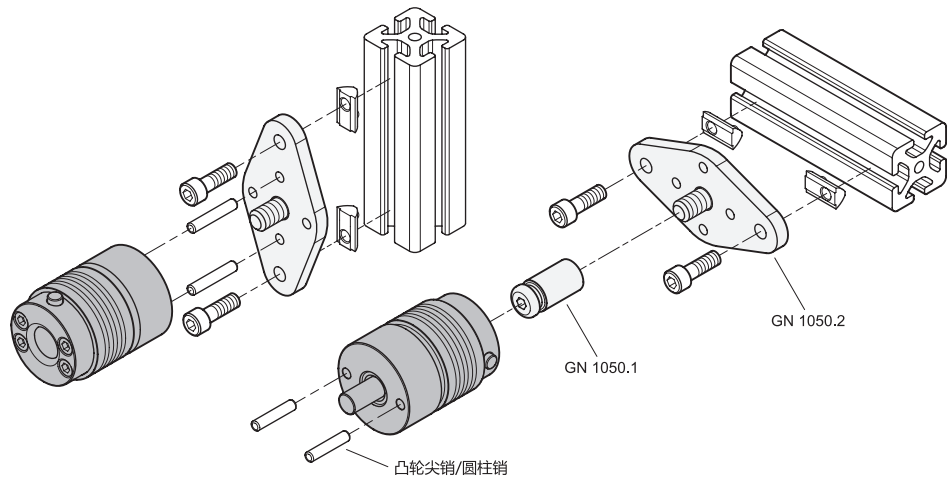
GN 1050 (I 型) 与 GN 1050.1 (I 型)



标称尺寸	d2 安装螺纹 快速联轴器	d5 安装螺纹 螺杆 GN 1050.1	Fz 最大拉伸载荷 (单位 kN)	Fd 最大压缩负载 (单位 kN)	FR 最大剪切负载 (单位 kN)
2N	M 10	M 10	25	25	19
2N	M 10	M 12	25	25	19
2N	M 12	M 10	25	25	19
2N	M 12	M 12	35	35	28

安全说明: 只有当周围结构能够承受这些负载时,才能达到负载能力。应用上的任何螺纹孔或插入的螺母和螺钉至少需要性能等级8。根据应用情况,还应增加额外的安全系数。

型材系统的应用示例



螺杆

用于快速联轴器 GN 1050 和法兰 GN 1050.2

规格

类型

- A型: 带螺杆
- I型: 带内螺纹

钢制 ST

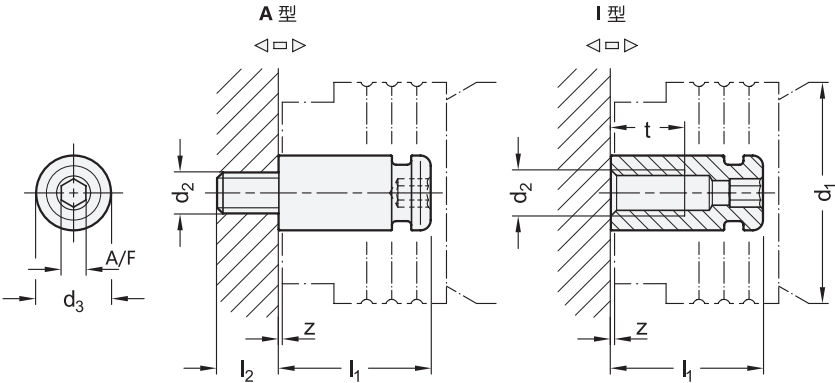
- 回火
- 镀锌, 蓝钝

信息

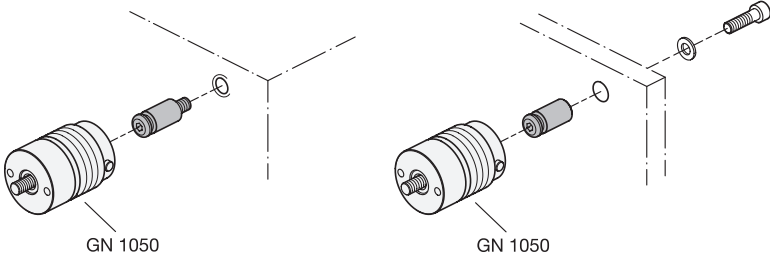
螺杆GN 1050.1不借助工具定位和连接组件,使用快速联轴器GN 1050 (参见页 4)进行紧密和可重复的配合。螺杆的尺寸和材料特性已针对快速联轴器进行精确调整,以确保实现适当的功能。螺杆可以单独购买,以便多个螺杆可以与快速联轴器轮流配对,例如,根据工件的不同,高效地将夹具固定在不同的位置。根据不同的螺杆类型使用带螺纹的螺杆或内螺纹部件紧固。

为了达到指定的负载能力,应用设备上的螺纹孔或插入的螺母和螺钉必须至少达到性能等级 8。

法兰 GN 1050.2 (参见页 7) 可用作安装螺杆的附件,并提供额外的附件选项。



安装示例



GN 1050.1

说明	标称尺寸 快速联轴器 GN 1050	d2	d1	d3 ±0.03	l1	l2	A/F	t 最小	z ±0.1 轴向偏移	△
GN 1050.1-2-M10-A-ST	2	M 10	53	18.25	37.1	15	6	-	0.4	80
GN 1050.1-2-M12-A-ST	2	M 12	53	18.25	37.1	18	6	-	0.4	85
GN 1050.1-2-M10-I-ST	2	M 10	53	18.25	37.1	-	6	18	0.4	60
GN 1050.1-2-M12-I-ST	2	M 12	53	18.25	37.1	-	6	18	0.4	55

法兰

用于快速联轴器GN 1050 和法兰 GN 1050.1

规格

编号

- F: 固定轴承
- L: 浮动轴承

钢制 ST

镀锌, 蓝钝处理 ZB

沉头螺钉 ISO 10642

钢制, 性能等级 8.8

镀锌, 蓝钝

信息

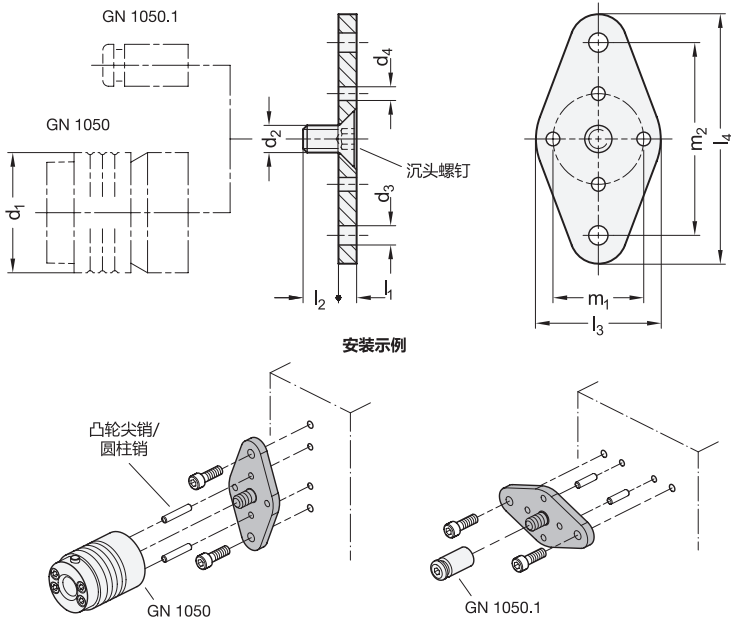
法兰 GN 1050.2 可用作安装快速联轴器 GN 1050 (参见页 4) 和螺栓 GN 1050.1 (参见页 6) 的附件, 可扩展用于安装两者的紧固件的选择。如果由于周围结构的原因, 采用中央内螺纹或螺杆紧固快速联轴器或螺栓的标准方法无法或不能达到最佳效果时, 则使用它们。当铝型材系统或薄壁零件没有足够的强度来承受点载荷, 则可能发生这种情况。法兰和联轴器都可以通过将凸轮尖销或圆柱销插入孔 d_3 来定位, 以防止发生意外的扭转。编号 L (浮动轴承) 的销孔经过精心设计, 以避免限制快速联轴器的径向偏移。

可按需提供

- 其他表面处理, 如粉末喷涂。

技术信息

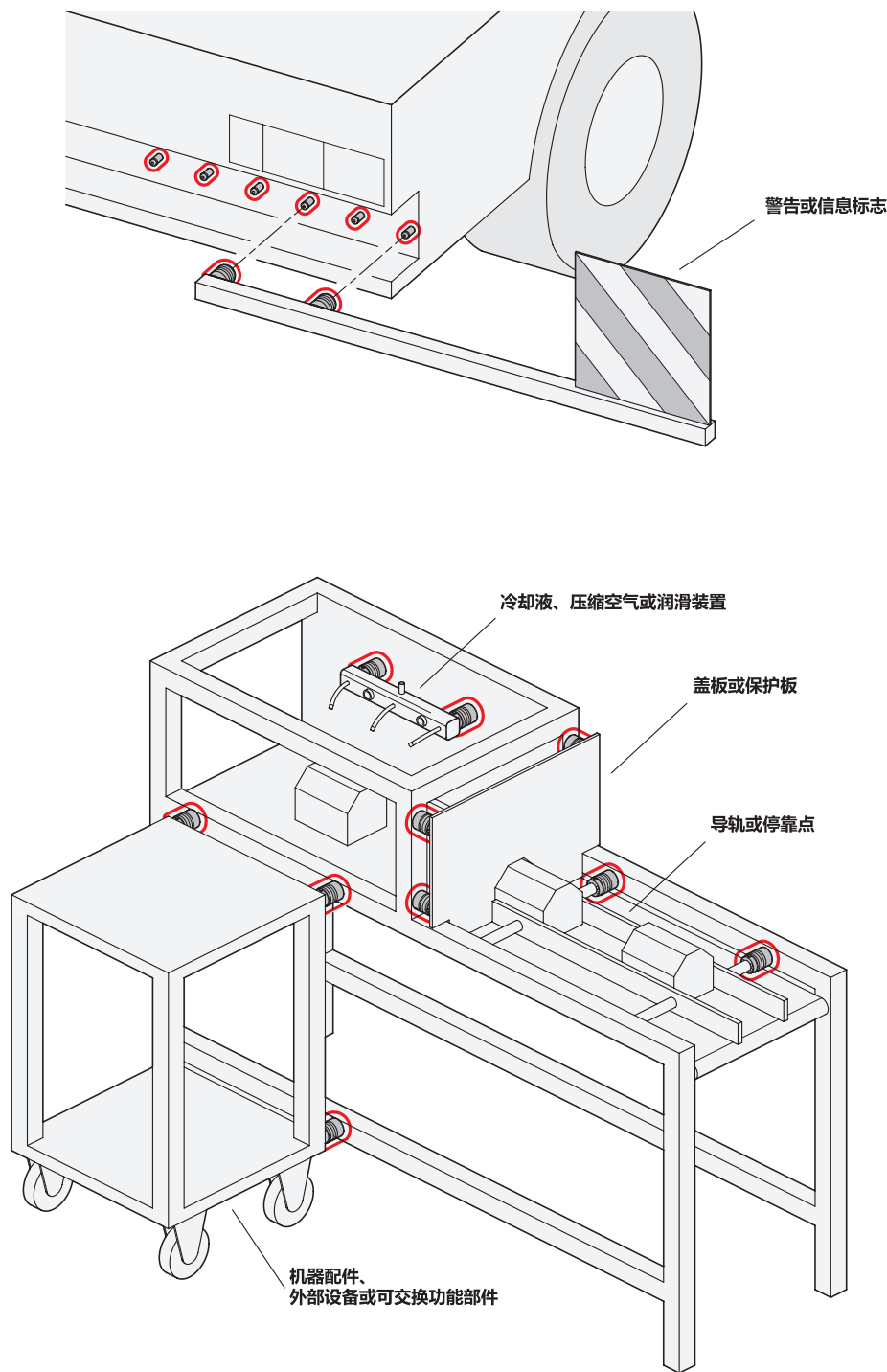
- 螺栓强度值 / 螺母 (参见048选型目录第A20页)

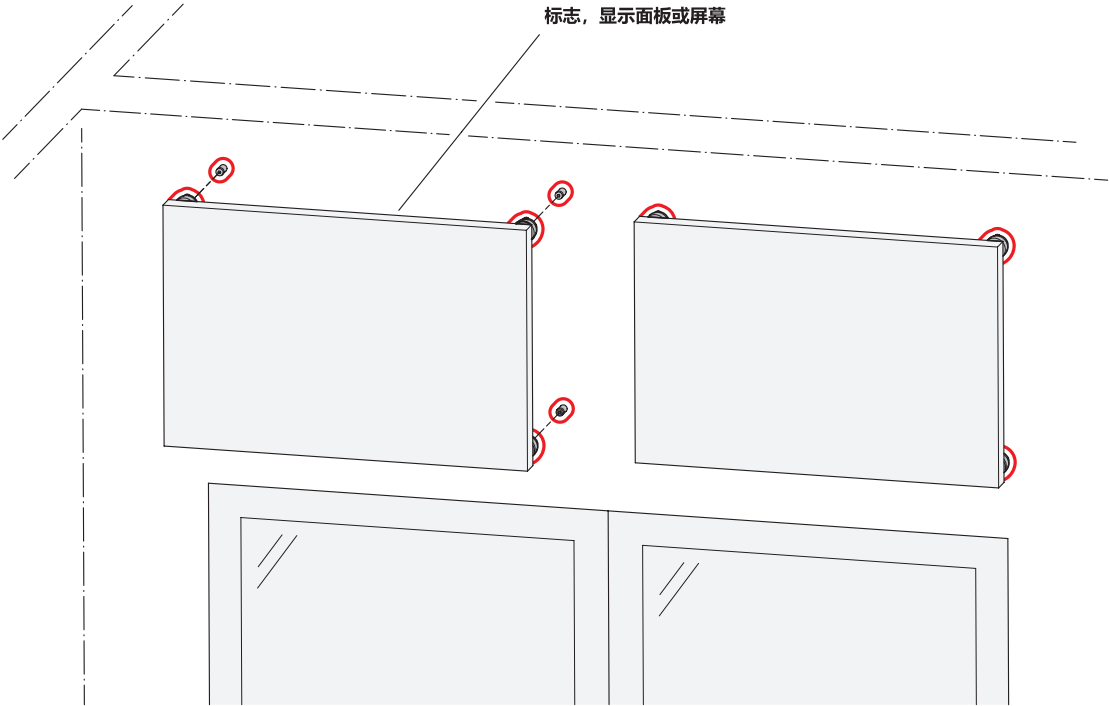
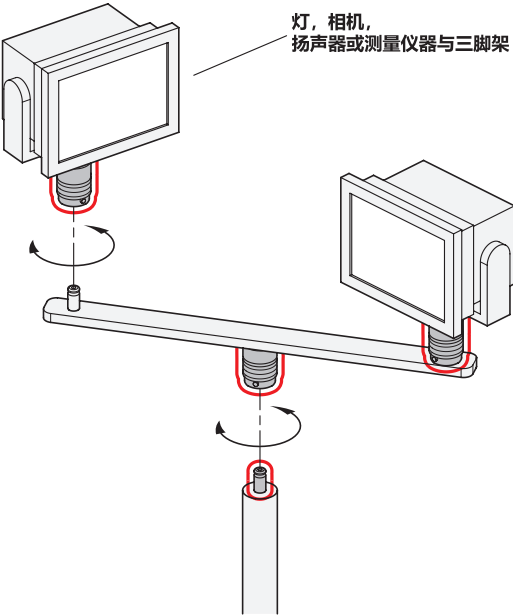


GN 1050.2

说明	标称尺寸 快速联轴器 GN 1050	d1	d2	d3	d4	l1	l2	l3	l4	m1	m2	⚖
GN 1050.2-2-F-ST-ZB	2	53	M 12	8.5	6.05	10	15	55	110	40	85	240
GN 1050.2-2-L-ST-ZB	2	53	M 12	8.5	8.5	10	15	55	110	40	85	240

应用示例





版权所有 © 2023

Elesa S.p.A.和OTTO GANTER GmbH&Co. KG

版权所有。

Elesa S.p.A.和OTTO GANTER GmbH&Co. KG保留所有权利。未经Elesa S.p.A.或

OTTO GANTER GmbH&Co. KG事先书面许可，本目录的任何部分不得全部或部分复制



更多信息请登录 elesa-ganter.com.cn

伊莉莎冈特贸易（上海）有限公司
地址：上海市闵行区光华路248号漕河泾光华园1幢1201
电话：+86-21-34635990/64951570
传真：+86 21 6495 1575 传真：+86 21 6495 1575
邮箱：sales@elesa-ganter.com.cn
elesa-ganter.com.cn



DESIGNED
FOR ENGINEERING